



EasyPack®

packmaster™ pro

Model 383

Návod k obsluze (CS)

38-OM231-1

Česky



Pregis

Obsah

Bezpečnostní informace	3
Popis a účel stroje	4
Specifikace a instalace	5
Ovladače stroje	6
Kontroly před spuštěním	7
Vložení papíru	8
Pokyny k použití	10
Řešení zablokování papíru	18
Řešení potíží	21
Prohlášení o shodě	22

Bezpečnostní informace

Je důležité, aby tento stroj byl instalován, udržován a používán správně, aby nevznikalo riziko zranění.

Tento stroj obsahuje nebezpečné napětí a otočné mechanické díly.



- Stroj používejte pouze pro účely uvedené v návodu k obsluze.
- Tento stroj může používat pouze školený personál.
- Stroj nepoužívejte, pokud nejsou kryty správně na svém místě.
- Stroj se nespustí, pokud je klapka v otevřené pozici.
- Stroj se nespustí, pokud je horní kryt nebo dvířka pro řezání papíru otevřena.
- Servis či opravy stroje může provádět pouze společnost Pregis.

Před zvednutím horního krytu nebo řešením zablokovaného papíru vždy stroj vypněte z napájení.

Stroj je vybaven řezacími čepeli hnanými motorem, které se spustí automaticky na konci každého cyklu. Pokud ruce obsluha vloží do výstupní klapky, může dojít k vážnému zranění obsluhy. Není dovoleno se dotýkat rukama otvoru vstupu papíru, aby nedošlo k odřezání papíru či aby se ruce nespálily vlivem tření.

Stroj lze kdykoli zastavit pomocí hlavního přepínače. Tím se vypne elektrické napájení ovládacího panelu a motorů.



- Stroj pracuje s 230 V ($\pm 10\%$), 50 Hz, jednofázovým střídavým napájením.
- Abyste byli chráněni před elektrickým šokem, neponožujte zástrčku ani hlavní kabel do vody ani je nepostříkujte kapalinami.
- Pokud stroj nepoužíváte, odpojte jej od elektrického napájení.
- Pokud je hlavní kabel nebo zástrčka poškozena, stroj nespouštějte.
- Chcete-li stroj odpojit od napájení, uchopte zástrčku - netahejte za hlavní kabel.

TENTO STROJ MUSÍ BÝT UZEMNĚN

Dráty hlavního kabelu mají toto barevné značení:

ZELENÁ/ŽLUTÁ	UZEMNĚNÍ
MODRÁ	NEUTRÁL
HNĚDÁ	NAPÁJENÍ

Popis a účel stroje

Účelem stroje Pregis Packmaster-pro je výroba pevné a odolné výstelky z recyklovatelného balicího materiálu.

Do stroje lze založit jednu či dvě role papíru. Při průchodu materiálu strojem je materiál vytvarován do průběžné výstelky, která je řezána na požadovanou délku.

Výstelka má vynikající rozměrové vlastnosti a díky tomu je ideální pro vyplnění volného místa během balení.

Výstelka je multicelulární a odolá síle nárazu a snadno se motá do smotku pro uložení i nepříjemně ostrých předmětů a chrání je před poškozením během přepravy.

Stroj má robustní konstrukci a design a jeho nerezový povrch lze snadno a rychle otřít. Spodní rám je umístěn na kolečka, aby bylo snadné stroj převážet na různá místa.



Stroj je navržen podle požadavků bezpečnostních norem EK a vyžaduje napojení pouze k vhodnému elektrickému napájení. Hladina hluku nepřekračuje 70 dB(A).

Specifikace a instalace



Specifikace

Rozměry (stroj)	1170 mm (d) x 775 (š) x 545 (v)
Rozměry (rám)	950 mm (d) x 840 (š) x 885 (v)
Hmotnost (stroj)	124 kg
Hmotnost (rám)	24 kg
Napětí	230 V (± 10 %), 50 Hz
Max. výkon	400 W
Pojistka stroje	6,3 A



Instalace

Stroj by měl být umístěn v prostoru balení s dostatkem místa okolo pro vkládání rolí papíru.

Nedovolte, aby došlo k poškození hlavního kabelu či kabelu nožního spínače.

Zajistěte bezpečné vedení hlavního kabelu, aby nemohlo dojít k zakopnutí o kabel.

Nesnažte se se strojem pojíždět po nerovném povrchu ani rychlostí větší, než je pomalá chůze.

Stroj je po namontování na rám vratký.

Teplota	Min. 5 °C.
Vlhkost	10 až 90 % rel. vlhk.
Vibrace	Stroj nemontujte v místě, kde by mohly být vystaven trvalým vibracím.
Náraz	Stroj nenechejte spadnout ani jej nevystavujte náhlému nárazu.
Atmosférické znečištění	Stroj nemontujte v místě, kde by mohly být vystaven vlivu vody, kondenzaci, nadměrnému prachu či jinému atmosférickému znečištění.
Umístění	Je důležité, aby nosná podlaha byla rovná a vyrovnaná.



Pokyny pro zvedání/převahu

Stroj je nutné bezpečně uchytit pásky na paletu, aby byl převoz bezpečný.
Stroj a rám váží 148 kg.



Připojení

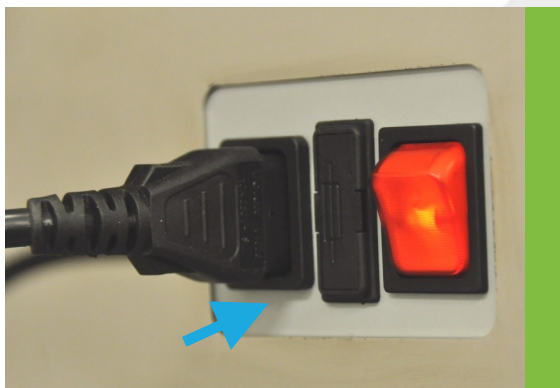
Stroj musí být napojen do 230 V, 50 Hz jednofázového elektrického napájení.
STROJ MUSÍ BÝT UZEMNĚN.
Žádný jiný servis není nutný. Maximální příkon je 400 W.

Ovladače stroje



- Tlačítko ZAP** Pro spuštění stroje stiskněte zelené tlačítko ZAP. Rozsvítí se displej.
- Tlačítko VYP** Stiskněte červené tlačítko VYP, abyste stroj zastavili řízeným způsobem, a stroj vypněte. Na displeji se objeví 5 „teček“.
- Tlačítko DOMŮ** Zastaví výrobu balení ve stroji, pokud vyrábí více než jedno, zruší A1 nebo A2 poloautomatický chod, nebo obnoví poslední sadu hodnot pro množství a délku.
- Tlačítka přednastavení** Operátor může naprogramovat tři tlačítka podle obecně používaných kombinací množství a délky.
- Knoflík MNOŽSTVÍ** Používá se pro zadání množství balení požadovaných v A1, A2 a od 1 do 99, nebo průběžně.
- Knoflík DÉLKA** Délka balení může být u běžných strojů nastavena od 25 cm do 999 cm.
- Tlačítko SPUSTIT** Stisknutím tohoto tlačítka se spustí cyklus pro jedno balení, poloautomatický nebo průběžný chod.
- *Hlášení závady*** **Pokud se stroj nečekaně zastaví a zobrazí se F1, F2, F3 nebo F4, znamená to závadu (viz řešení potíží, strana 21).**

Kontroly před spuštěním



1. Stroj je zapojen do hlavního přívodu proudu, zapnutý a neonová kontrolka svítí.



2. Hadička nožního spínače je zapojena ke stroji.



3. Papírová výstelka může z výstupního kanálu volně vypadnout bez omezení.



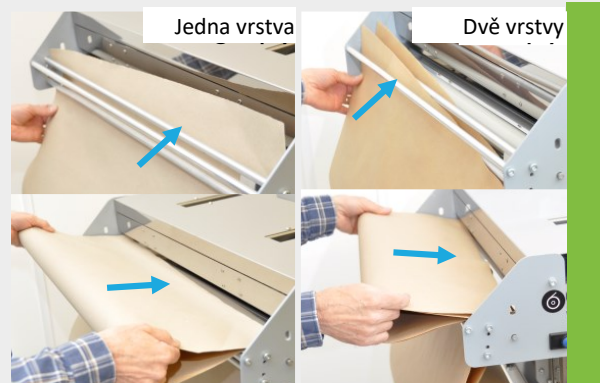
4. Stroj zapnete stisknutím zeleného tlačítka I. Rozsvítí se displej. Pokud na displeji blikají pomlčky, je nutné do stroje založit papír.

Vložení papíru

Role papíru



1. Podle směru odvíjení nasuňte novou roli papíru na rameno na papír, dokud nevyskočí pružinová západka.



2. Vytáhněte asi 70 cm papíru z role.

U papíru s jednou vrstvou nasuňte list mezi válec a vnitřní vodící tyče podle obrázku.

U papíru s dvěma vrstvami nasuňte vnitřní list mezi válec a vodící tyče a vnější list mezi vnější a venkovní vodící tyče podle obrázku.

Nasuňte list(y) papíru do vstupní zdičky.



3. Otáčejte ručně kolem o asi polovinu otáčky, aby se papír zasunul a uchytil.



4. Stiskněte a uvolněte modré tlačítko podávání - papír se zasune automaticky.

Během nasouvání papíru bude na displeji množství blikat „Ld“. Po dokončení vložení papíru bude displej ukazovat předchozí nastavení.

POZN.: Pokud ve stroji dojde papír v automatickém režimu, stroj bude vyrábět zbývající množství balení, dokud bude vkládán papír.

Vložení papíru

Skládací paleta

POZN.: Je nutný odlišný rám a úprava nastavení.



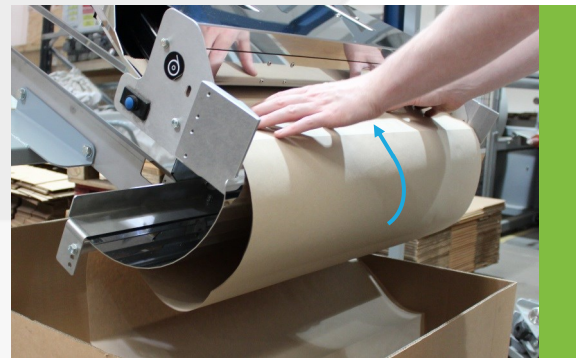
1. Pomocí vozíku na palety zvedněte paletu s papírem a zarovnejte s rámem.



2. Vytáhněte asi 70 cm papíru.



3. Nasuňte list mezi vodičí panel a vnitřní vodičí tyče podle obrázku.



4. Nasuňte list papíru do vstupní zdičky.



5. Otáčejte ručně kolem o asi polovinu otáčky, aby se papír zasunul a uchytil.



6. Stiskněte a uvolněte modré tlačítko podávání - papír se zasune automaticky.

Během nasouvání papíru bude na displeji množství blikat „Ld“. Po dokončení vložení papíru bude displej ukazovat předchozí nastavení.

POZN.: Pokud ve stroji dojde papír v automatickém režimu, stroj bude vyrábět zbývající množství balení, dokud bude vkládán papír.

Pokyny k použití



Nedotýkejte se rukama skrz výstupní klapku uvnitř výstupního kanálu - hrozí vážné poranění motorem hnanými čepeli.



Použití nožního spínače

Papírová výstelka je vyráběna průběžně po dobu sešlápnutí nožního spínače. Uvolněním nožního spínače se podávání zastaví a výstelka bude odříznuta. Pomocí nožního spínače lze překročit nastavení délky.



1. Vyměňte jakýkoli materiál z výstupního kanálu a ujistěte se, že je výstupní klapka uzavřena.



2. Stiskněte a držte nožní spínač. Displej délky bude navyšovat hodnotu podle vyráběné výstelky a displej množství se přepne na symbol cyklování.

Jakmile bude vyrobená výstelka požadované délky, nožní spínač uvolněte.

Vyměňte výstelku ze stroje.

Pokyny k použití

Poloautomatický provoz

Vždy, když je délka papírové výstelky odebrána z výstupního kanálu, stroj vyrobí další výstelku. Délka se nastavuje knoflíkem pro délku.

V tomto režimu lze použít nožní spínač pro překročení nastavení délky a vytvoření větší délky. Když stroj zahájí výrobu papírové výstelky, stisknete nožní spínač a vytvoříte tak požadovanou délku.

Chcete-li zastavit stroj, aby dále nic nevyráběl, stisknete tlačítko DOMŮ.



1. Otáčejte knoflíkem MNOŽSTVÍ doleva na A1.



2. Otáčejte knoflíkem DÉLKA na požadovanou délku balení.



3. Vyměňte jakýkoli materiál z výstupního kanálu.

Stiskněte černé tlačítko SPUSTIT a cyklus se spustí.



4. Vyměňte materiál s výstupního kanálu a stroj bude vyrábět další balení.

Když není žádný přísun materiálu, bude A1 blikat, což znamená, že poloautomatický režim je aktivní - stisknutím tlačítka DOMŮ se to zruší.

POZN.: Pokud je množství nastaveno na A2, budou vyráběna dvě balení, jedno za druhým.

A2 x 060 cm

Pokyny k použití

Režim pro jedno balení

Jednotlivá balení jsou vyráběna na přání podle nastavené délky.



1. Otáčejte knoflíkem MNOŽSTVÍ na 01.



2. Otáčejte knoflíkem DĚLKA na požadovanou délku.



3. Stiskněte černé tlačítko SPUSTIT a cyklus se spustí.



4. Stroj vyrobí jedno balení v nastavené délce.

Pokyny k použití

Automatický provoz

Balení jsou vyráběna průběžně podle nastavené délky a množství.

Chcete-li zastavit stroj během nastaveného množství, stiskněte bílé tlačítko DOMŮ. Pro restart stiskněte černé tlačítko SPUSTIT.



1. Otáčejte knoflíkem MNOŽSTVÍ na počet požadovaných balení (2-99).



2. Otáčejte knoflíkem DĚLKA na požadovanou délku balení.



3. Vyměňte jakýkoli materiál z výstupního kanálu.

Zkontrolujte, zda máte dostatek prostoru pro balení vypadávající z výstupního kanálu.

Stiskněte černé tlačítko SPUSTIT a cyklus se spustí.



4. Stroj vyrobí jedno balení v nastavené délce.

POZN.: Pokud nastavíte množství nad 99, na displeji se objeví, že došel papír, nebo se stroj zastaví.



Pokyny k použití

Použití tlačítek přednastavení

Stroj vyrábí přednastavené množství v nastavené délce (k dispozici jsou tři tlačítka nastavení).



1. Stisknutím jednoho z nastavených tlačítek (a, b nebo c) se displej přepne do předem nastavené hodnoty.



2. Stiskněte černé tlačítko SPUSTIT a cyklus se spustí.



3. Vyjměte jakýkoli materiál z výstupního kanálu.

Zkontrolujte, zda máte dostatek prostoru pro balení vypadávající z výstupního kanálu.

Stiskněte černé tlačítko SPUSTIT a cyklus se spustí.

POZN.: Pokud nastavíte množství nad 99, na displeji se objeví, že došel papír, nebo se stroj zastaví.



Pokyny k použití

Programování tlačítek přednastavení

Operátor může jednoduše naprogramovat tři tlačítka přednastavení.



1. Stisknutím jednoho z nastavených tlačítek (a, b nebo c) se displej přepne do předem nastavené hodnoty.



2. Otáčejte knoflíkem MNOŽSTVÍ na požadované množství od 1 do 99 (displej bude blikat).



3. Otáčejte knoflíkem DÉLKA na požadovanou délku (displej bude blikat).



4. Uvolněte tlačítko přednastavení a hodnoty a se uloží - displej zabliká dvakrát a pak bude svítit.

Pokyny k použití

Programování tlačítek přednastavení pro okamžitý chod

Tři tlačítka přednastavení lze nastavit tak, aby stroj vyráběl ihned naprogramované hodnoty, když obsluha stiskne a uvolní tlačítko přednastavení.



1. Stiskněte a držte tři tlačítka přednastavení (a, b a c).



2. Po 5 sekundách se objeví tečka pod číslem na pravé straně displeje délky.

Když stisknete jedno z tlačítek přednastavení a uvolníte jej, bude ihned vyráběno naprogramované množství a délka balení (bez stisknutí tlačítka SPUSTIT).

Chcete-li změnit chod tlačítek přednastavení na tlačítko SPUSTIT, stiskněte a držte *všechna tři* tlačítka přednastavení na 5 sekund, dokud tečka nezmizí.

Pokyny k použití



1. Stroj pracuje pouze, pokud displej svítí.

Pokud dojde papír, stroj se zastaví. Na displeji budou blikat pomlčky a konec papíru automaticky vyjede ze stroje.



2. Stroj se nespustí, pokud jsou dvířka pro řezání papíru otevřena.



3. Stroj se nespustí, pokud je zvednutý horní kryt.



4. Stroj se nespustí, pokud je otevřena výstupní klapka.



5. Uvolněte tlačítko přednastavení a hodnoty a se uloží - displej zabliká dvakrát a pak bude svítit.

Řešení zablokování papíru



Z bezpečnostních důvodů stroj napřed vypněte z napájení, než budete ucpaný papír odstraňovat.

Prsty se nedotýkejte hran řezných čepelí.

Zablokované podávání papíru

Hlášení pomocí F2



1. Odšroubujte dvě černé T klíčky na obou stranách horního krytu, dokud se nevyklopí dolů.



2. Zvedněte horní kryt do zablokované pozice.



3. Odřízněte papír přes tyče nožem, na podávacích vodících tyčích.
Zvedněte přední konec vnitřního tvarovače papíru a vyjměte veškerý papír.
Zkontrolujte, zda v místě skládání, krčení a ve výstupním kanálu nezůstal žádný papír.



4. Zvedněte horní kryt, stiskněte uvolňovací čep a horní kryt spusťte.
Vyklepte černé T klíčky nahoru a upněte dolů.

Řešení zablokování papíru



Z bezpečnostních důvodů stroj napřed vypněte z napájení, než budete ucpaný papír odstraňovat.

Prsty se nedotýkejte hran řezných čepelí.

Zablokované podávání papíru

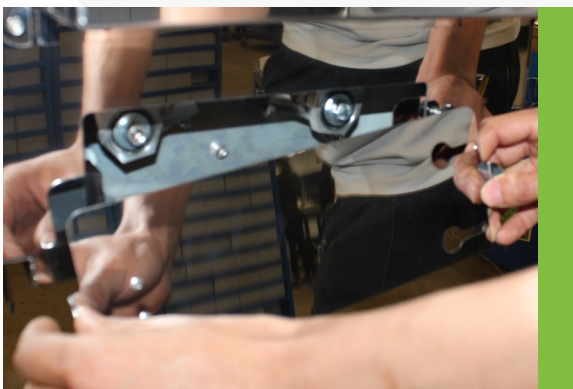
Hlášení pomocí F3



1. Uvolněte dva černé knoflíky, které drží dvířka řezání papíru pod výstupním kanálem.



2. Vysuňte dvířka doprava, abyste uvolnili jazýček z bezpečnostního spínače.



3. Zvedněte dvířka vpřed přes knoflíky a vyjměte.



4. Zasuňte resetovací nástroj čepele (součástí dodávky) do matice hřídele.

Otáčejte hřídelí doprava do zobrazené polohy, tím se uvolní papír ucpaný v čepelích.

Řešení zablokování papíru



Z bezpečnostních důvodů stroj napřed vypněte z napájení, než budete ucpaný papír odstraňovat.

Prsty se nedotýkejte hran řezných čepelí.

Vyjmutí papírových ústřížků



1. Uvolněte dva černé knoflíky, které drží dvířka řezání papíru pod výstupním kanálem.



2. Vysuňte dvířka doprava, abyste uvolnili jazýček z bezpečnostního spínače.



3. Z okolí mechanismu čepelí odstraňte všechny papírové odstřížky.



4. Vraťte dvířka řezání papíru a dbejte na zarovnání bezpečnostního spínače.

Oba černé knoflíky dotáhněte.

Řešení potíží

Řešení potíží

Závada	Kontrola
Kontrolka na hlavním spínači stroje nesvítí	<ul style="list-style-type: none">• Stroj je zapojen do hlavního přívodu proudu• Hlavní přívod proudu je zapnut• Pojistka stroje je v pořádku• Pojistka hlavní zástrčky je v pořádku
Stroj se nezapne (ovládací panel)	<ul style="list-style-type: none">• Kontrolka napájení svítí• Výstupní klapka je uzavřena• Dvířka řezání papíru jsou uzavřena• Horní kryt je uzavřen
Stroj se zastaví a zobrazí F1	<ul style="list-style-type: none">• Zda není uvnitř stroje zachycen papír (papír nevyjel z výstupního kanálu)
Stroj se zastaví a zobrazí F2	<ul style="list-style-type: none">• Papír je vložen správně a ze stroje vychází délka papírové výstelky• Zda se papír neucpal v podávacím převodu
Stroj se zastaví a zobrazí F3	<ul style="list-style-type: none">• Zda se papír neucpal v čepelích
Stroj se zastaví a zobrazí F4	<ul style="list-style-type: none">• Role papíru je správně nasazena a volně se otáčí

POZN.: Po odstranění zablokování stiskněte zelené tlačítko ZAP a stroj se zapne a hlášení chyby se vymaže. V případě závady F4 budou na displeji blikat pomlčky po dobu 30 sekund, než se stroj resetuje.

Pokud výše uvedené pokyny závadu neodstraní, obraťte se pro další pomoc na společnost **Pregis** na **00800 888 888 44**. Připravte si sériové číslo stroje. To je uvedeno vzadu na stroji, za držákem role papíru.

Stroj je majetkem společnosti Pregis a za žádných okolností se zákazník nesmí pokoušet jej demontovat jinak, než je sundání horního krytu nebo dvířek řezání papíru pro účely odstranění zablokování papíru.

Prohlášení o shodě ES

Prohlášení o shodě ES

Prohlašujeme, že následující strojní zařízení je v souladu se základními požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost strojní směrnice 2006/42/EC, směrnice pro nízké napětí (LVD) 2014/35/EC a směrnice o elektromagnetické kompatibilitě 2014/30/EC.

Výrobce:	Pregis Ltd
Adresa:	Unit 1, The Io Centre, Whittle Way, Arlington Business Park, Stevenage, Hertfordshire, SG1 2BD, England
Popis výrobku:	Packmaster-Pro
Č. modelu a sériové č.:	382/383
Byly použity následující transponované harmonizované evropské normy:	
EN 12100: 2010	Bezpečnost strojních zařízení - Všeobecné zásady pro konstrukci
EN 13857: 2008	Bezpečnost strojních zařízení - Bezpečné vzdálenosti k zamezení dosahu do nebezpečných zón horními a dolními končetinami
EN 60204-1: 2006	Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Obecné požadavky
EN 61000: 2007 (část 6-1)	Kmenové normy - Odolnost pro prostředí lehkého průmyslu
EN 61000: 2007 (část 6-3)	Kmenové normy - Emise - Prostředí lehkého průmyslu

Jason Cox

Provozní ředitel

04/01/2021

Podepsal jménem výrobce



inovativní • ekologické • balení

Máme vášeň pro inovace a budeme nadále přinášet vysoce kvalitní řešení, která umožní našim zákazníkům balit své zboží udržitelným, bezpečným, efektivním a nákladově úsporným způsobem.

Udržitelnost je středem všeho, co děláme, a proto již od roku 1992 nabízíme svým zákazníkům 100% recyklovaná řešení obalů, která jsou 100% biologicky rozložitelná a 100% recyklovatelná.

Naše řešení balení umožňuje našim zákazníkům své zboží přepravovat bezpečným a udržitelným způsobem, a umožňuje jim zabalit více, utratit méně a plnit své cíle v oblasti ochrany prostředí.



t: +44 (0) 0800 888 888 44

e: info@pregis.com

w: www.pregis.com



Zásady Pregis se neustále zlepšují a specifikace se mohou měnit. E&OE.
Chráněno celosvětovými patenty.

Členové Woodland Trust.