



EasyPack®

packmaster™ pro

Model 383

Instrukcja obsługi (PL)

38-OM229-1

Język polski



Pregis

Spis treści

Informacje dotyczące bezpieczeństwa	3
Opis i przeznaczenie urządzenia	4
Specyfikacja i instalacja	5
Sterowanie urządzeniem	6
Czynności sprawdzające przed uruchomieniem	7
Ładowanie papieru	8
Instrukcja użycia	10
Usuwanie zacięć papieru	18
Rozwiązywanie problemów	21
Deklaracja zgodności	22

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Aby uniknąć ryzyka obrażeń ważne jest, aby to urządzenie było prawidłowo zainstalowane, konserwowane i używane.

Urządzenie to zawiera niebezpieczne napięcia i obracające się części mechaniczne.



- Urządzenia należy używać tylko do celów opisanych w instrukcji obsługi.
- Urządzenie może być używane tylko przez przeszkolony personel.
- Nie wolno pracować bez prawidłowo założonych osłon.
- Urządzenie nie uruchomi się z klapą w pozycji otwartej.
- Urządzenie nie działa z otwartą górną pokrywą lub drzwiczkami na ścinki papieru.
- Urządzenie może być serwisowane lub naprawiane wyłącznie przez personel firmy Pregis.

Przed usunięciem zacięć papieru lub podniesieniem górnej pokrywy należy zawsze odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Urządzenie jest wyposażone w napędzane silnikiem noże tnące, które działają automatycznie na końcu każdego cyklu. Włożenie rąk przez klapę odprowadzającą może spowodować poważne obrażenia ciała operatora. Należy również uważać, aby trzymać ręce z dala od szczeliny wejściowej papieru, aby uniknąć przecięcia papieru lub oparzeń ciernych dłoni.

Urządzenie może zostać zatrzymane w dowolnym momencie za pomocą przełącznika kołowego. Odcina on zasilanie elektryczne panelu sterowania i silników.



- Urządzenie jest zasilane jednofazowym prądem przemiennym o napięciu 230 V ($\pm 10\%$), 50 Hz.
- Aby zabezpieczyć się przed porażeniem prądem elektrycznym, nie należy zanurzać w wodzie wtyczki i przewodu zasilającego ani spryskiwać ich płynami.
- Gdy urządzenie nie jest używane, należy odłączyć je od sieci elektrycznej.
- Nie używać urządzenia z uszkodzonym kablem zasilającym lub wtyczką.
- Aby odłączyć urządzenie od zasilania elektrycznego należy chwycić za wtyczkę – nie ciągnąć za kabel zasilający.

TO URZĄDZENIE MUSI BYĆ UZIEMIIONE

Przewody w kablu sieciowym są oznaczone za pomocą następujących kolorów:

ZIELONY/ŻÓŁTY	UZIEMIENIE
NIEBIESKI	NEUTRALNY
BRAZOWY	POD NAPIĘCIEM

Opis i przeznaczenie urządzenia

Urządzenie Pregis Packmaster-pro jest przeznaczone do produkcji wytrzymałych, sprężystych poduszek z materiałów opakowaniowych nadających się do recyklingu.

Do urządzenia można załadować jednowarstwową lub dwuwarstwową rolkę papieru. Gdy materiał przechodzi przez urządzenie, jest formowany i kształtowany, aby wytworzyć ciągłą poduszkę, która jest odcinana na wybraną długość.

Materiał poduszki ma doskonałe właściwości objętościowe, dzięki czemu idealnie nadaje się do wypełniania pustych przestrzeni podczas całego procesu pakowania.

Poduszka jest wielokomórkowa, aby wytrzymać siły uderzenia i jest łatwo formowana, aby otoczyć przedmioty nawet o najbardziej niestandardowych kształtach i chronić je przed uszkodzeniem w transporcie.

Urządzenie ma solidną konstrukcję i budowę, a jego wykończenie ze stali nierdzewnej można szybko wytrzeć podczas czyszczenia. Rama pomocnicza jest zamontowana na kółkach, aby ułatwić przemieszczanie do nowego obszaru.



Urządzenie zostało zaprojektowane zgodnie z normami bezpieczeństwa WE i wymaga podłączenia tylko do odpowiedniego źródła zasilania elektrycznego. Poziom hałas nie może przekraczać 70 dB(A).

Specyfikacja i instalacja



Specyfikacja

Wymiary (urządzenie)	1170 mm (dł.) x 775 (szer.) x 545 (wys.)
Wymiary (rama)	950mm (dł.) x 840 (szer.) x 885 (wys.)
Waga (urządzenie)	124 kg
Waga (rama)	24kg
Napięcie	230 V ($\pm 10\%$), 50 Hz
Maks. moc	400 W
Bezpiecznik urządzenia	6,3 A



Instalacja

Urządzenie należy ustawić w obszarze pakowania, w którym zapewniono wystarczającą ilość miejsca na załadunek rolek papieru.

Nie dopuścić do uszkodzenia kabla zasilającego lub kabla przełącznika nożnego.

Upewnić się, że kabel zasilający jest poprowadzony w sposób bezpieczny, aby zapobiec niebezpieczeństwu potknięcia.

Nie podejmować prób przetoczenia urządzenia po nierównych powierzchniach lub z prędkością większą niż powolny chód.

Urządzenie jest ciężkie, gdy jest zamontowane na ramie.

Temperatura	Min. 5°C.
Wilgotność	Od 10 do 90% wilgotności względnej.
Drgania	Nie instalować urządzenia w miejscu, w którym może być narażone na ciągłe drgania.
Wstrząsy	Nie upuszczać urządzenia ani nie narażać go na nagłe wstrząsy.
Zanieczyszczenie atmosferyczne	Nie instalować urządzenia w miejscu narażonym na działanie wody, kondensacji, nadmiernego zapylenia lub innych zanieczyszczeń atmosferycznych.
Lokalizacja	Ważne jest, aby podłoga nośna była płaska i równa.



Instrukcje dotyczące podnoszenia/transportu

W celu bezpiecznego transportu urządzenie należy odpowiednio przymocować do palety. Urządzenie wraz z ramą waży 148 kg.



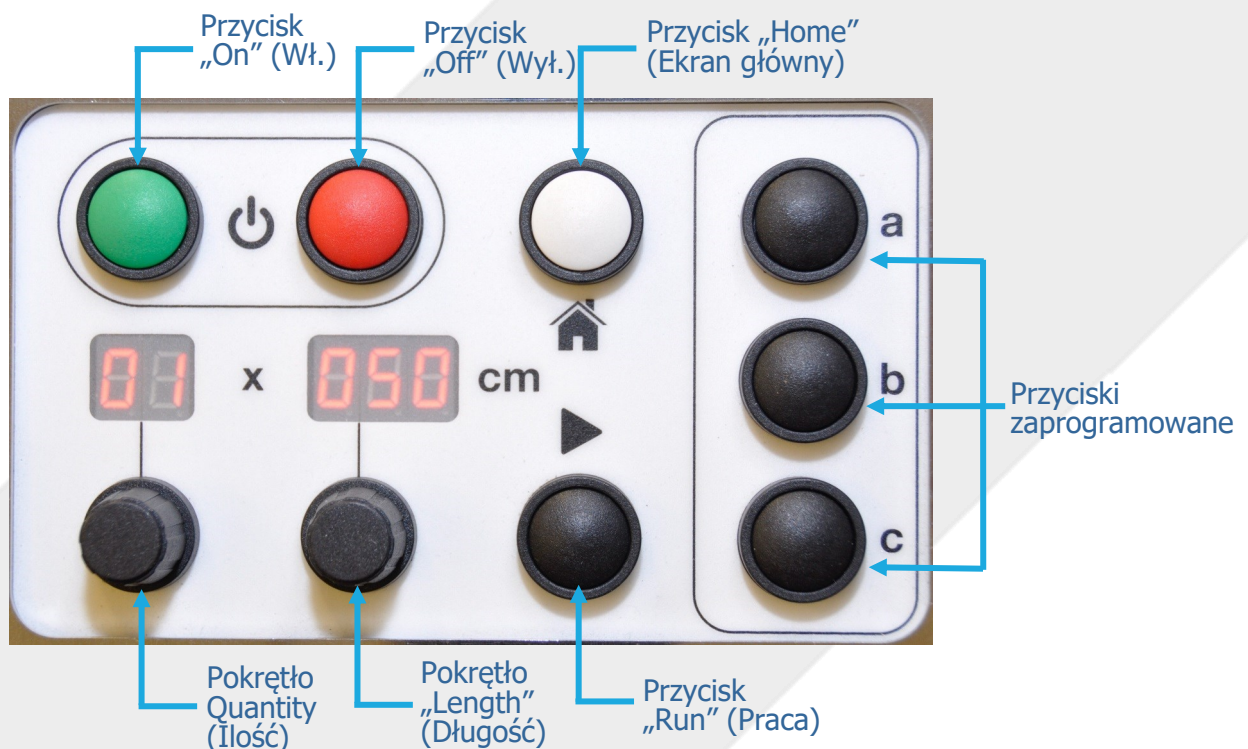
Przyłącza

Urządzenie musi być podłączone do zasilania elektrycznego 230 V, 50 Hz, 1-fazowego.

URZĄDZENIE MUSI BYĆ UZIEMIENE.

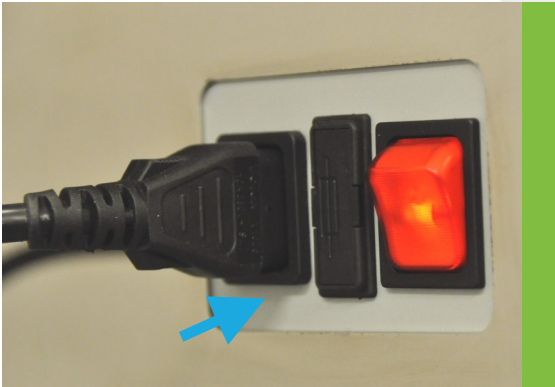
Żadne inne przyłącza nie są wymagane. Maksymalny pobór mocy wynosi 400 W.

Sterowanie urządzeniem



- Przycisk „On” (Wł.)** Nacisnąć zielony przycisk „On” (Wł.), aby włączyć urządzenie. Wyświetlacz zostanie podświetlony.
- Przycisk „Off” (Wył.)** Wcisnąć czerwony przycisk „Off” (Wył.), aby zatrzymać urządzenie w kontrolowany sposób i je wyłączyć. Na wyświetlaczu pojawi się 5 „kropek”.
- Przycisk „Home” (Ekran główny)** Zatrzymuje urządzenie produkujące opakowania, jeśli działa więcej niż jedno, anuluje półautomatyczną pracę „A1” lub „A2” lub przywraca ostatni zestaw wartości dla ilości i długości.
- Przyciski zaprogramowane** Trzy przyciski mogą zostać zaprogramowane przez operatora do zachowania często używanych kombinacji ilości i długości.
- Pokrętko Quantity (Ilość)** Służy do wyboru wymaganej ilości opakowań spośród „A1”, „A2” i od 01 do 99 lub produkcji ciągłej.
- Pokrętko długości** Długość opakowania może być regulowana w standardowych urządzeniach w zakresie od 25 cm do 999 cm.
- Przycisk „Run” (Praca)** Ten przycisk jest wciskany w celu rozpoczęcia cyklu w przypadku pracy w trybie pojedynczego opakowania, półautomatycznym i ciągłym.
- *Wskazanie błędu*** **Jeśli urządzenie nagle zatrzyma się i na wyświetlaczu pojawi się F1, F2, F3 lub F4, oznacza to usterkę (patrz rozwiązywanie problemów, strona 21).**

Czynności sprawdzające przed uruchomieniem



1. Urządzenie jest podłączone do sieci zasilającej, włączone i świeci neonowy wskaźnik.



2. Rurka przełącznika nożnego jest podłączona do urządzenia.



3. Poduszka papierowa może bez przeszkód wychodzić z kanału odprowadzającego.



4. Włączyć urządzenie, naciskając zielony przycisk „I”. Wyświetlacz zostanie podświetlony. Jeśli na wyświetlaczu pojawiają się migające „kreski”, należy załadować do urządzenia rolkę papieru.

Ładowanie papieru

Rolki papieru



1. Zwracając uwagę na kierunek odwijania, wsunąć nową rolkę papieru na ramię rolki papieru, aż sprężynujący zatrzask podtrzymujący odskoczy do góry.



2. Wyciągnąć około 70 cm papieru z rolki.

W przypadku papieru jednowarstwowego należy przesunąć arkusz między rolką a wewnętrznymi prowadnicami, jak pokazano na rysunku.

W przypadku papieru dwuwarstwowego wewnętrzny arkusz należy umieścić między rolką a prowadnicami, a zewnętrzny arkusz między wewnętrznymi i zewnętrznymi prowadnicami, jak pokazano na rysunku.

Podać arkusz(e) papieru do szczeliny wejściowej.



3. Obrócić ręcznie pokrętła o około pół obrotu, aby wprowadzić i uchwycić papier



4. Nacisnąć i zwolnić niebieski przycisk podawania – papier zostanie załadowany automatycznie.

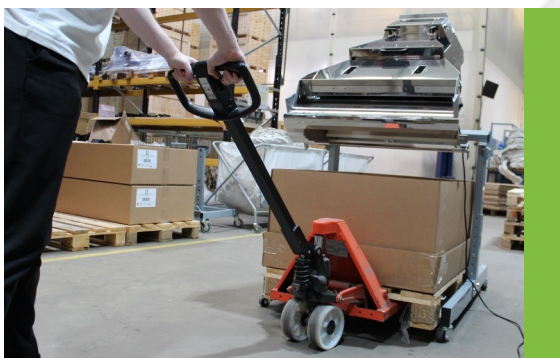
Podczas ładowania papieru na wyświetlaczu ilościowym będzie migać komunikat „Ld” (Załadunek). Po zakończeniu ładowania wyświetlacz powróci do poprzednich ustawień.

UWAGA: Jeśli w urządzeniu zabraknie papieru w trybie automatycznego wsadu, urządzenie będzie automatycznie kontynuować produkcję pozostałej ilości opakowań, gdy tylko papier zostanie załadowany.

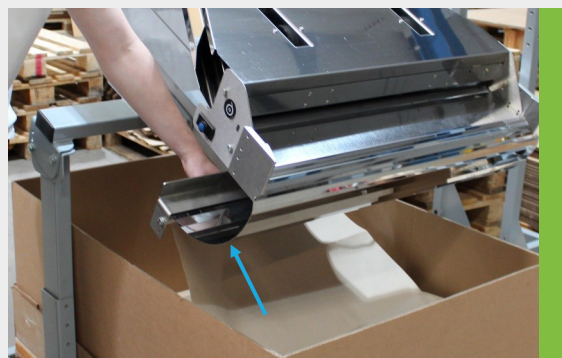
Ładowanie papieru

Paleta Fanfold

UWAGA: Wymaga to zastosowania innej ramy i pewnych regulacji.



1. Używając ręcznego wózka widłowego, podnieść paletę papieru i wyrównać ją z ramą.



2. Wyciągnąć około 70 cm papieru.



3. Podać arkusz między panelem prowadzącym a wewnętrznymi prętami prowadzącymi, jak pokazano na rysunku.



4. Podać arkusz papieru do szczeliny wejściowej.



5. Obrócić ręcznie pokrętła o około pół obrotu, aby wprowadzić i uchwycić papier.



6. Nacisnąć i zwolnić niebieski przycisk podawania – papier zostanie załadowany automatycznie.

Podczas ładowania papieru na wyświetlaczu ilościowym będzie migać komunikat „Ld” (Załadunek). Po zakończeniu ładowania wyświetlacz powróci do poprzednich ustawień.

UWAGA: Jeśli w urządzeniu zabraknie papieru w trybie automatycznego wsadu, urządzenie będzie automatycznie kontynuować produkcję pozostałej ilości opakowań, gdy tylko papier zostanie załadowany.

Instrukcja użycia



Nie wkładać rąk przez klapę odprowadzającą wewnątrz kanału odprowadzającego – istnieje ryzyko poważnych obrażeń spowodowanych przez ostrza tnące z napędem silnikowym.



Obsługa przełącznika nożnego

Poduszka papierowa jest generowana w sposób ciągły przez przytrzymanie przełącznika nożnego. Zwolnienie przełącznika nożnego powoduje zatrzymanie podawania papieru i odcięcie poduszki. Podczas korzystania z przełącznika nożnego ustawienie długości zostaje nadpisane.



1. Usunąć wszelkie materiały z kanału odprowadzającego i upewnić się, że klapa odprowadzająca jest zamknięta.

2. Nacisnąć i przytrzymać przełącznik nożny. Wartość na wyświetlaczu długości będzie wzrastać w miarę wytwarzania opakowania, a na wyświetlaczu ilości zostanie wyświetlony symbol cyklu.

Zwolnij przełącznik nożny, gdy zostanie wyprodukowana poduszka o wymaganej długości.

Wyjąć poduszkę z urządzenia.

Instrukcja użycia

Praca półautomatyczna

Za każdym razem, gdy poduszka papierowa jest wyjmowana z kanału odprowadzającego, urządzenie wytwarza kolejną poduszkę. Do ustawienia długości służy pokrętko długości.

W tym trybie można użyć przełącznika nożnego, aby nadpisać ustawienie długości i wytworzyć dłuższą poduszkę. Gdy urządzenie zacznie produkować papierową poduszkę, nacisnąć przycisk nożny, aby uzyskać wymaganą długość.

Aby zatrzymać produkcję kolejnych opakowań przez urządzenie, należy nacisnąć biały przycisk „Home” (Ekran główny).



1. Obrócić pokrętko ilości w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara do pozycji „A1”.



2. Obrócić pokrętko długości do wymaganej długości opakowania.



3. Usunąć materiał z kanału odprowadzającego.
Nacisnąć czarny przycisk „Run” (Praca), aby rozpocząć cykl.



4. Po usunięciu materiału z kanału odprowadzającego urządzenie wygeneruje kolejne opakowanie.

W czasie, gdy nie jest podawane opakowanie, miga „A1”, aby wskazać, że aktywna jest praca półautomatyczna – po naciśnięciu przycisku „Home” (Ekran główny) zostanie to anulowane.

UWAGA: Jeśli ilość jest ustawiona w parametrze „A2”, dwa opakowania są produkowane jedno po drugim.

A2 x **060** cm

Instrukcja użycia

Praca w trybie pojedynczych opakowań

Pojedyncze opakowania są produkowane z odpowiednią, zadaną długością.



1. Obrócić pokrętkę ilości do pozycji „01”.



2. Obrócić pokrętkę długości, tak aby ustawić żadaną długość.



3. Nacisnąć czarny przycisk „Run” (Praca), aby rozpocząć cykl.



4. Urządzenie wyprodukuje jedno opakowanie o ustawionej długości.

Instrukcja użycia

Praca w trybie automatycznym

Opakowania są produkowane w sposób ciągły w ustawionej ilości i z ustawioną długością.

Aby zatrzymać urządzenie podczas pracy przy ustawionej ilości, należy nacisnąć biały przycisk „Home” (Ekran główny). W celu ponownego uruchomienia należy nacisnąć czarny przycisk „Run” (Praca).



1. Obrócić pokrętkę ilości na wymaganą liczbę opakowań (02-99).



2. Obrócić pokrętkę długości do wymaganej długości opakowania.



3. Usunąć materiał z kanału odprowadzającego.

Sprawdzić, czy jest wystarczająco dużo miejsca na wyładunek opakowań z kanału odprowadzającego.

Nacisnąć czarny przycisk „Start”, aby rozpocząć cykl.



4. Urządzenie wyprodukuje jedno opakowanie o ustawionej długości.

UWAGA: Jeśli ilość ustawiona jest powyżej 99, na wyświetlaczu pojawi się komunikat o wyczerpaniu papieru lub urządzenie zostanie zatrzymane.



Instrukcja użycia

Obsługa przycisków zaprogramowanych

Wytwarzane są opakowania w zaprogramowanej ilości i o zaprogramowanej długości (dostępne trzy przyciski do zaprogramowania).



1. Nacisnąć jeden z przycisków zaprogramowanych (a, b lub c) – na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowana wartość.



2. Nacisnąć czarny przycisk „Run” (Praca), aby rozpocząć cykl.



3. Usunąć materiał z kanału odprowadzającego.

Sprawdzić, czy jest wystarczająco dużo miejsca na wyładunek opakowań z kanału odprowadzającego.

Nacisnąć czarny przycisk „Start”, aby rozpocząć cykl.

UWAGA: Jeśli ilość ustawiona jest powyżej 99, na wyświetlaczu pojawi się komunikat o wyczerpaniu papieru lub urządzenie zostanie zatrzymane.



Instrukcja użycia

Programowanie przycisków

Trzy przyciski do zaprogramowania mogą być łatwo zaprogramowane przez operatora.



1. Nacisnąć jeden z przycisków zaprogramowanych (a, b lub c) – na wyświetlaczu pojawi się zaprogramowana wartość.



2. Obrócić pokrętkę ilości na żądaną liczbę od 01 do 99 (w czasie gdy wyświetlacz miga).



3. Obrócić pokrętkę długości na żądaną długość (w czasie gdy wyświetlacz miga).



4. Zwolnić przycisk zaprogramowany, aby zapisać wartości – wyświetlacz mignie dwa razy, a następnie pozostanie włączony.

Instrukcja użycia

Programowanie przycisków do zaprogramowania pracy „natychmiastowej”

Trzy przyciski zaprogramowane można ustawić, tak aby programowane wartości pojawiały się natychmiast po naciśnięciu i zwolnieniu przycisku zaprogramowanego przez operatora.



1. Nacisnąć i przytrzymać wszystkie trzy przyciski zaprogramowane (a, b i c).



2. Po 5 sekundach pod cyfrą z prawej strony wyświetlacza długości pojawi się „kropka”.

Gdy jeden z przycisków zaprogramowanych zostanie naciśnięty i zwolniony, od razu zostanie wyprodukowana zaprogramowana ilość opakowań o zaprogramowanej długości (bez konieczności naciśnięcia przycisku „Run” (Praca)).

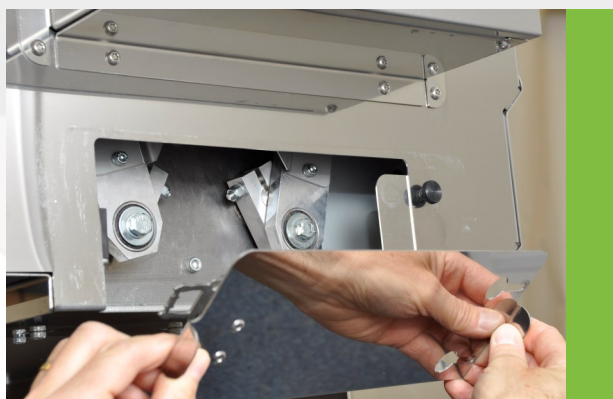
Aby zmienić działanie przycisków zaprogramowanych, tak aby wymagane było naciśnięcie przycisku „Run” (Praca), należy nacisnąć i przytrzymać *wszystkie trzy* przyciski zaprogramowane przez 5 sekund, aż zniknie „kropka”.

Instrukcja użycia



1. Urządzenie będzie działać tylko wtedy, gdy wyświetlacz jest podświetlony.

Urządzenie zatrzyma się, gdy skończy się papier. Na wyświetlaczu pojawią się na migające „kreski”, a tylny koniec papieru zostanie automatycznie usunięty z urządzenia.



2. Urządzenie nie włączy się ani nie będzie pracować, jeśli drzwiczki na ścinki papieru są otwarte.



3. Urządzenie nie włączy się ani nie będzie pracować, jeśli górna pokrywa jest podniesiona.



4. Urządzenie nie włączy się ani nie uruchomi, jeśli kłapa odprowadzająca jest otwarta.



5. Zwolnić przycisk zaprogramowany, aby zapisać wartości – wyświetlacz mignie dwa razy, a następnie pozostanie włączony.

Usuwanie zacięć papieru



Ze względów bezpieczeństwa przed przystąpieniem do usuwania zacięć papieru należy odłączyć zasilanie sieciowe urządzenia.

Należy trzymać palce z dala od krawędzi noży tnących.

Zacięcie podawania papieru

Wskazane za pomocą komunikatu „F2”



1. Odkręcić dwa czarne uchwyty w kształcie litery „T” po obu stronach górnej pokrywy, aż opadną w dół.



2. Podnieść górną pokrywę, aż zostanie zablokowana w odpowiednim położeniu.



3. Przyciąć papier w poprzek prętów za pomocą noża, przy prętach prowadnicy podawania.

Podnieść przedni koniec wewnętrznego modułu papieru i wyjąć cały papier.

Sprawdzić, czy żadne kawałki papieru nie pozostały w obszarze składania, obszarze zaciskania i kanale wyjściowym.



4. Podnieść pokrywę górną, wcisnąć tłok zwalnający i opuścić pokrywę górną.

Odchylić czarne uchwyty w kształcie litery „T” do góry i je zacisnąć.

Usuwanie zacięć papieru



Ze względów bezpieczeństwa przed przystąpieniem do usuwania zacięć papieru należy odłączyć zasilanie sieciowe urządzenia.

Należy trzymać palce z dala od krawędzi noży tnących.

Zacięcie podawania papieru

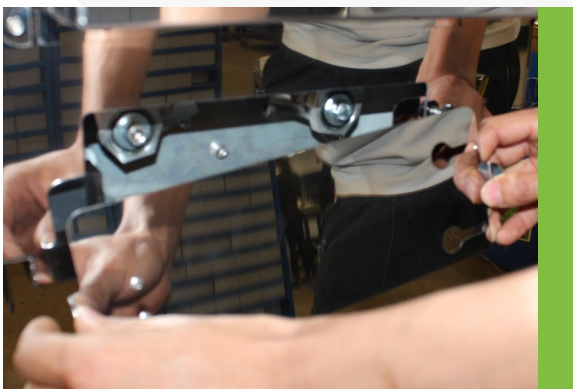
Wskazane za pomocą komunikatu „F3”



1. Poluzować dwa czarne pokręta zabezpieczające drzwiczki na ścinki papieru pod kanałem odprowadzającym.



2. Przesunąć drzwiczki w prawo, aby zwolnić języczek klucza z wyłącznika bezpieczeństwa.



3. Podnieść drzwiczki do przodu nad pokrętłami, aby je wyjąć.



4. Zlokalizować narzędzie do resetowania ostrza (w zestawie) na nakrętce korby.

Obrócić korbę zgodnie z ruchem wskazówek zegara do pokazanej pozycji; spowoduje to zwolnienie papieru zaciętego w ostrzach.

Usuwanie zacięć papieru



Ze względów bezpieczeństwa przed przystąpieniem do usuwania zacięć papieru należy odłączyć zasilanie sieciowe urządzenia.

Należy trzymać palce z dala od krawędzi noży tnących.

Usuwanie ścinków papieru



1. Poluzować dwa czarne pokręta zabezpieczające drzwiczki na ścinki papieru pod kanałem odprowadzającym.



2. Przesunąć drzwiczki w prawo, aby zwolnić języczek klucza z wyłącznika bezpieczeństwa.



3. Usunąć wszelkie ścinki papieru z okolic mechanizmu ostrza.



4. Założyć drzwiczki ścinków papieru, zwracając uwagę na wyrównanie klucza wyłącznika bezpieczeństwa.

Dokręcić dwa czarne pokręta.

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów

Błąd	Kontrola
Wskaźnik zasilania nie świeci na wyłączniku sieciowym urządzenia	<ul style="list-style-type: none"> • Urządzenie jest podłączone do sieci zasilającej • Zasilanie sieciowe jest włączone • Bezpiecznik w urządzeniu działa poprawnie • Bezpiecznik we wtyczce sieciowej działa poprawnie
Urządzenie nie włącza się (panel sterowania)	<ul style="list-style-type: none"> • Wskaźnik zasilania świeci się • Kłapa odprowadzająca jest zamknięta • Drzwiczki na ścinki papieru są zamknięte • Górna pokrywa jest zamknięta
Urządzenie zatrzymuje się z wyświetlonym komunikatem „F1”	<ul style="list-style-type: none"> • Jeśli papier utknął wewnątrz urządzenia (papier nie wyszedł z kanału odprowadzającego)
Urządzenie zatrzymuje się z wyświetlonym komunikatem „F2”	<ul style="list-style-type: none"> • Papier został załadowany prawidłowo, a z urządzenia wysunęła się poduszka papieru o odpowiedniej długości • Jeśli papier zaciął się w przekładni podającej
Urządzenie zatrzymuje się z wyświetlonym komunikatem „F3”	<ul style="list-style-type: none"> • Jeśli papier zaciął się na ostrzach
Urządzenie zatrzymuje się z wyświetlonym komunikatem „F4”	<ul style="list-style-type: none"> • Rolka papieru jest prawidłowa i może się swobodnie obracać

UWAGA: Po usunięciu zacięcia należy nacisnąć zielony przycisk „On” (Wł.), aby włączyć urządzenie i skasować wskazanie błędu. W przypadku usterki „F4” na wyświetlaczu przez 30 sekund będą pojawiać się „kreski”, zanim urządzenie się zresetuje.

Jeśli po wykonaniu powyższych czynności usterka nadal będzie się utrzymywać, należy skontaktować się z firmą **Pregis** pod numerem **00800 888 888 44** w celu uzyskania dalszej pomocy. Należy przygotować numer seryjny urządzenia. Można go znaleźć z tyłu urządzenia, za uchwytem na rolkę papieru.

Urządzenie jest własnością firmy Pregis i w żadnych okolicznościach klient nie powinien podejmować prób demontażu urządzenia poza zdjęciem górnej pokrywy lub drzwiczek na ścinki papieru w celu usunięcia zacięcia papieru.

Deklaracja Zgodności WE

Deklaracja Zgodności WE

Oświadczamy, że poniższe urządzenie spełnia zasadnicze wymagania dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa zawarte w dyrektywie maszynowej 2006/42/WE, dyrektywie niskonapięciowej (LVD) 2014/35/WE oraz dyrektywie dotyczącej kompatybilności elektromagnetycznej 2014/30/WE.

Producent:	Pregis Ltd
Adres:	Unit 1, The Io Centre, Whittle Way, Arlington Business Park, Stevenage, Hertfordshire, SG1 2BD, England (Wlk. Bryt.)
Opis produktu:	Packmaster-Pro
Nr modelu i nr seryjny:	382/383
Zastosowano następujące transponowane zharmonizowane normy europejskie:	
EN 12100: 2010	Bezpieczeństwo maszyn – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania
EN 13857: 2008	Bezpieczeństwo maszyn – Odległości bezpieczeństwa zapobiegające dotknięciu do stref niebezpiecznych kończynami górnymi i dolnymi
EN 60204-1: 2006	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Wymagania ogólne
EN 61000: 2007 (część 6-1)	Standardy ogólne – Odporność na lekkie środowiska przemysłowe
EN 61000: 2007 (część 6-3)	Standardy ogólne – Norma emisji dla środowisk lekko uprzemysłowionych

Jason Cox

Dyrektor Operacyjny

04/01/2021

Podpisano w imieniu producenta



innowacyjne • zielone • opakowanie

To dzięki naszej pasji do innowacji tworzymy i nadal będziemy dostarczać wysokiej jakości rozwiązania, które umożliwiają naszym klientom pakowanie towarów w sposób zrównoważony, bezpieczny, wydajny i ekonomiczny.

Zrównoważony rozwój leży u podstaw wszystkiego, co robimy, dlatego od 1992 roku dostarczamy naszym klientom opakowania w 100% z recyklingu, które są w 100% biodegradowalne i w 100% nadające się do recyklingu.

Nasze rozwiązania opakowaniowe umożliwiają naszym klientom bezpieczny i zrównoważony transport towarów, dzięki czemu mogą pakować więcej, wydawać mniej i spełniać własne cele środowiskowe.



t: +44 (0) 0800 888 888 44

e: info@pregis.com

w: www.pregis.com



Polityka firmy Pregis polega na ciągłym doskonaleniu się, a specyfikacje mogą ulec zmianie. E&OE.
Chronione patentami na całym świecie.

Członkowie Woodland Trust.